

ВИНТОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ГАЗОБАЛЛОННАЯ СПОРТИВНАЯ
MP-572

Паспорт
MP-572.776321.008 ПС

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания	3
2. Основные сведения об изделии	3
3. Комплектность	4
4. Устройство и принцип работы	4
5. Меры безопасности	5
6. Порядок эксплуатации	5
7. Техническое обслуживание	6
8. Информация об изготовителе.....	7
9. Гарантии изготовителя	8
10. Сведения о сертификации	8
11. Свидетельство о приемке и об упаковывании.....	9
Приложение А (справочное)	11

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ВИНТОВКИ ОБЯЗАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ ПАСПОРТОМ! В нем кратко изложены основные технические характеристики, устройство и правила эксплуатации изделия.

1.2 ВНИМАНИЕ!

ПОМНИТЕ! ЛЮБОЕ ОРУЖИЕ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ЖИЗНИ. ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ И ВЫПОЛНЯЙТЕ УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВИНТОВКИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В РАЗДЕЛАХ 5 и 6 НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА.

1.3 При покупке требуйте заполнения талона на гарантийный ремонт, прилагаемого к настоящему паспорту, в котором должны быть указаны название и адрес торговой организации, продавшей винтовку, дата продажи, заверенные штампом магазина и подписью продавца.

1.4 ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НОВАЯ ВИНТОВКА ДОЛЖНА БЫТЬ ОЧИЩЕНА ОТ ЗАВОДСКОЙ СМАЗКИ И ЗАНОВО СМАЗАНА РУЖЕЙНЫМ МАСЛОМ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ЧИСТКЕ И СМАЗКЕ.

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 Винтовка пневматическая газобаллонная спортивная модели МР-572 (рисунок А.1) предназначена для стрельбы по неподвижной мишени на дистанции 10 метров.

2.1 Стрельба из винтовки должна производиться в условиях спортивных тиров или стрельбищ с использованием свинцовых пуль "ДЦ-М" или пуль иностранного производства калибра 4,5 мм для пневматического оружия (типа "RWS", "MATSH").

2.2 Конструкция винтовки позволяет производить холостую стрельбу, а также отработку спуска без выстрела ("тренировочный спуск"), не оказывающую отрицательного воздействия на эксплуатационные характеристики.

2.3 Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Калибр, мм	4,5
Габаритные размеры, мм	1130x235x50
Длина ствола, мм	400
Длина прицельной линии, мм	830
Масса, кг, не более	5,0
Усилие спуска, регулируемое, Н	2,0-4,0
Длина рабочего хода спускового крючка, регулируемая, мм	0,3-2,0
Скорость полета пуль, м/с, не менее	165
Дульная энергия, Дж, не более	7,5

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность указана в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол-во
Винтовка	1
Отвертка	1
Ключ	1
Выколотка	1
Шомпол	1
Элемент запорный	1
Кольцо уплотнительное	2
Кольцо уплотнительное 10,5x1,4	1
Кольцо уплотнительное 9x2	1
Кольцо 7,3x1,8	2
Кольцо 5,6x1,4	1
Мушка	1
Паспорт	1
Перечень адресов мастерских по ремонту спортивно-охотничьего оружия	1
Упаковка	1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Схема механизмов показана на рисунке А.2.

4.2 Работа винтовки основана на принципе использования энергии предварительно сжатого под большим давлением воздуха закачиваемого в баллон. Весь цикл работы включает в себя накачку воздуха в баллон, присоединение баллона к винтовке,

взведение ударно - спускового механизма, заряджание пули в ствол и выстрел.

4.3 В конструкции винтовки предусмотрена возможность регулировки щеки и затылка. Щека имеет возможность регулировки по высоте, углу наклона и имеет возможность смещаться в поперечном направлении. Затылок имеет возможность регулировки по длине, высоте, углу наклона и имеет возможность смещаться в поперечном направлении.

4.4 Конструкция прицельного приспособления позволяет вести корректировку стрельбы по вертикали и горизонтали. Корректировка стрельбы по вертикали осуществляется винтом Б, по горизонтали винтом А (рисунок А.3).

4.5 Спусковой механизм имеет возможность регулировки положения спускового крючка, величины усилия спуска (предварительного и окончательного), величины хода спуска (предварительного и окончательного) и запасного хода спуска (рисунок А.4).

4.6 Конструкция винтовки позволяет отрабатывать спуск без расхода воздуха из баллона ("тренировочный спуск"). Переключатель режимов стрельбы расположен с правой стороны винтовки (рисунок А.5).

Для включения режима "тренировочного спуска" необходимо взвести ударно-спусковой механизм, перевести переключатель А (рисунок А.5) режимов работы ударно - спускового механизма (расположен с правой стороны винтовки) из положения "F" "огонь" в положение "Т" "тренировка". Для производства холостого выстрела, либо с пулей необхо-

димо взвести ударно-спусковой механизм и перевести переключатель режимов работы ударно-спускового механизма из положения "Т" "тренировка" в положение "F" "огонь", если был включен режим "тренировочного спуска".

4.7 Конструкция винтовки позволяет проводить индивидуальную балансировку при помощи грузов.

4.8 Предохранительные механизмы обеспечивают безопасность в обращении с винтовкой.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Спортивное оружие, несмотря на наличие в нем различных предохранительных устройств, представляет опасность для людей при легкомысленном обращении с ним. Принимайте все меры предосторожности и помните, что пренебрежение правилами безопасности может привести к трагическим последствиям.

5.2 Строго соблюдайте требования, изложенные в разделах "Порядок эксплуатации" и "Техническое обслуживание".

5.3 При эксплуатации винтовки:

- не направлять винтовку дульной частью в сторону людей;
- не хранить и не оставлять винтовку заряженной;
- не разбирать винтовку заряженной или с присоединенным заполненным баллоном;
- не заполнять баллон сжатым воздухом свыше разрешенного давления (20 МПа).

После окончания стрельбы убедитесь в том, что винтовка разряжена.

6 ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Удалить смазку из канала ствола и снять лишнюю смазку с наружных поверхностей винтовки.

6.2 Проверить работу спускового механизма и при необходимости произвести его регулировку.

6.3 При подготовке винтовки к стрельбе необходимо:

- заполнить баллон сжатым воздухом (давление сжатого воздуха должно быть не более 20 МПа);
- присоединить заполненный баллон к винтовке;
- убедиться в том, что переключатель режимов стрельбы стоит в положении "F" "огонь", если нет перевести его в это положение (рисунок А.5);
- вывести из зацепления с движком рычаг крышки и повернуть его в крайнее заднее положение, при этом открывается казенная часть ствола;
- вставить пулю в ствол;
- повернуть рычаг крышки с крышкой в исходное положение до ее фиксации.

6.4 Винтовка готова к стрельбе.

6.5 Взаимодействие частей и механизмов винтовки.

6.5.1. При отведении рычага крышки в крайнее заднее положение происходит:

- отход ударника в крайнее заднее положение с его постановкой на шептало;
- взведение спускового механизма;

– открывание казенной части ствола.

6.5.2. При возвращении рычага крышки с крышкой в исходное положение происходит запираение ствола.

6.5.3 Выстрел осуществляется нажатием на спусковой крючок.

6.5.4 Холостой выстрел осуществляется в том же порядке, за исключением установки пули в ствол.

6.5.5 Работа винтовки в режиме "тренировки" осуществляется в том же порядке, что и холостой выстрел, только переключатель режимов стрельбы необходимо перевести в положение "Т" "тренировка".

6.6 С целью увеличения срока службы деталей и уплотнений редуктора, а также деталей и уплотнений клапанного механизма винтовки изделие следует хранить с отсоединенным баллоном.

6.7 С целью увеличения срока службы колец, и пружин спускового механизма винтовки изделие следует хранить с приоткрытой крышкой и не взведенным ударно - спусковым механизмом.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание повышает срок службы и гарантирует надежную работу изделия. Не следует, если в этом нет необходимости, производить полную разборку винтовки.

7.2 Неполную разборку винтовки необходимо производить в следующем порядке (рисунок А.2):

– отсоединить баллон 2;

- отвернуть винты 15 и 17 и снять цевье;
- отвернуть винты 3 и 6 и снять стойку переднюю 4 и кожух ствола 1 с надульником;
- отвернуть винт 16 и снять стойку заднюю 7;
- отвернуть редуктор 5;
- вывернуть пробку 19;
- вывернуть заглушку 8 и извлечь пружину клапана 11 и клапан 12.

7.3 Сборку винтовки производите в обратном порядке.

7.4 Регулировка спускового механизма (рисунок А.4):

- запасной ход спуска – поворотом винта А;
- окончательный ход спуска – поворотом винта Б;
- усилие предварительного хода спуска – поворотом винта В;
- усилие рабочего хода спуска – поворотом винта Г;
- предварительный ход спуска – поворотом винта Д.

Для увеличения усилия спуска и окончательного хода спуска необходимо соответствующие винты вращать по часовой стрелке. Для увеличения запасного и предварительного хода спуска необходимо соответствующие винты вращать против часовой стрелки.

7.5 Регулировка положения спускового крючка (рисунок А.4).

Для регулировки необходимо ослабить винт спускового крючка Е, переместить спусковой крючок и затянуть винт.

7.6 Регулировка баланса оружия.

Балансировку винтовки возможно производить установкой и смещением грузов различной массы.

7.7 Для замены вышедшего из строя элемента запорного 13 (рисунок А.2) необходимо произвести неполную разборку винтовки (пробку 19 можно не отворачивать) и извлечь элемент запорный 13.

После установки нового элемента запорного сборки произвести в обратном порядке.

7.8 Для замены вышедшего из строя уплотнительного кольца 18 (рисунок А.2) необходимо вывернуть винты 15 и 17, снять цеvette и вывернуть пробку 19.

После установки нового уплотнения сборку произвести в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! Замену уплотнения производить с отсоединенным баллоном.

7.9 Для замены вышедшего из строя уплотнительного кольца 10 необходимо произвести неполную разборку винтовки (пробку 19 и заглушку 8 можно не выворачивать), снять уплотнительное кольцо 11 с редуктора.

После установки нового уплотнения сборку произвести в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! Замену уплотнения производить с отсоединенным баллоном.

7.10 Для замены вышедшего из строя уплотнительного кольца 9 необходимо произвести неполную разборку винтовки (редуктор 5 и пробку 19 можно не выворачивать), вывернуть заглушку 8 и снять уплотнительное кольцо 9 с нее.

После установки нового уплотнения сборку произвести в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! Замену уплотнения производить с отсоединенным баллоном.

7.11 Чистку и смазку ствола необходимо производить сразу после стрельбы. Чистку и смазку остальных деталей производить по мере необходимости.

7.12 Для чистки и смазки деталей винтовки рекомендуется использовать ветошь или марлю и смазку.

8 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

8.1 Винтовка пневматическая газобаллонная спортивная МР-572 изготовлена Федеральным государственным унитарным предприятием "Ижевский механический завод".

8.2 Адрес изготовителя: 426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ФГУП "Ижевский механический завод".

8.3 ФГУП "Ижевский механический завод" выдана лицензия № 10-1-33-99 (регистрационный номер № 125-1) от 06.12.99 на производство служебного и гражданского оружия со сроком действия до 16.10.2007, лицензия выдана Российским Агентством по обычным вооружениям, адрес: 125818, г. Москва, ул. Тверская-Ямская, д. 1-3.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Гарантийный срок эксплуатации винтовки - 24 месяца.

9.2 Гарантийный срок определяется с даты продажи, указанной в паспорте, при наличии названия и адреса торговой организации, продавшей винтовку, штампа магазина и подписи продавца. При отсутствии таковых гарантийный срок исчисляется с даты изготовления, указанной в настоящем паспорте.

9.3 Перечень требований, которые потребитель может предъявить при выявлении недостатков винтовки в течение гарантийного срока, определяется Ст. 18 Закона РФ "О защите прав потребителя" от 09.01.1996.

9.4 Гарантийные обязательства утрачивают силу в случае:

- нарушения потребителем правил пользования, хранения или транспортировки товара;
- возникновения недостатков товара вследствие действия третьих лиц или действия непреодолимой силы после передачи товара потребителю.

9.5 Для проведения ремонта и технического обслуживания винтовки Вы должны обращаться только в специализированные мастерские по ремонту спортивно-охотничьего оружия.

Адрес головной гарантийной мастерской при заводе-изготовителе: 426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ФГУП "Ижевский механический завод", тел. 75-95-59.

Адреса мастерских, расположенных в других регионах, перечислены во вкладыше, прилагаемом к

паспорту. Кроме того, сообщить адрес гарантийной мастерской Вам должны в магазине, в котором Вы приобрели винтовку.

9.6 Гарантийный ремонт винтовки производится мастерской в срок не более 20 дней со дня обращения владельца в мастерскую (дата изъятия винтовки указывается в корешке талона на гарантийный ремонт).

Если в мастерской не могут восстановить винтовку не по причине отсутствия запасных частей, то винтовку отправляют на завод-изготовитель, а предельный срок проведения гарантийного ремонта не должен превышать 45 дней.

10 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Винтовка пневматическая газобаллонная спортивная модели МР-572 соответствует МР-572.776321.008 ТУ, ГОСТ Р 51612-2000 (р.р. 2, 3), "Криминалистические требования МВД РФ по ограничениям, устанавливаемым на оборот гражданского служебного оружия" и признана годной для эксплуатации. Винтовка пневматическая газобаллонная спортивная модели МР-572 сертифицирована на соответствие требованиям безопасности, сертификат - РОСС RU.МЖ03.В00764, срок действия с 18.01.2005 по 17.01.2008. Сертификат выдан Органом по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему ООО "Удмуртский Центр Сертификации", регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ03.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Винтовка пневматическая газобаллонная спортивная модели МР-572 № _____ принята в соответствии с техническими условиями МР-572.776321.008 ТУ и признана годной для эксплуатации.

Подвергнута консервации и упакована Ижевским механическим заводом согласно требованиям, предусмотренным в действующих технических условиях.

Дата изготовления " ____ " _____ 20 ____ г.

Подпись лиц, ответственных за приемку

М.П.

Срок хранения в неповрежденной заводской упаковке — 24 месяца с момента консервации на предприятии-изготовителе, после чего необходимо произвести переконсервацию.

Винтовка должна храниться в помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (каменных, бетонных, металлических с теплоизоляцией и других хранилищах), расположенных в любых макроклиматических районах, в том числе в районах с тропическим климатом.

Тираж 25. Заказ 312-2005. Типография ФГУП “Ижевский механический завод”, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8.

Приложение А
(справочное)

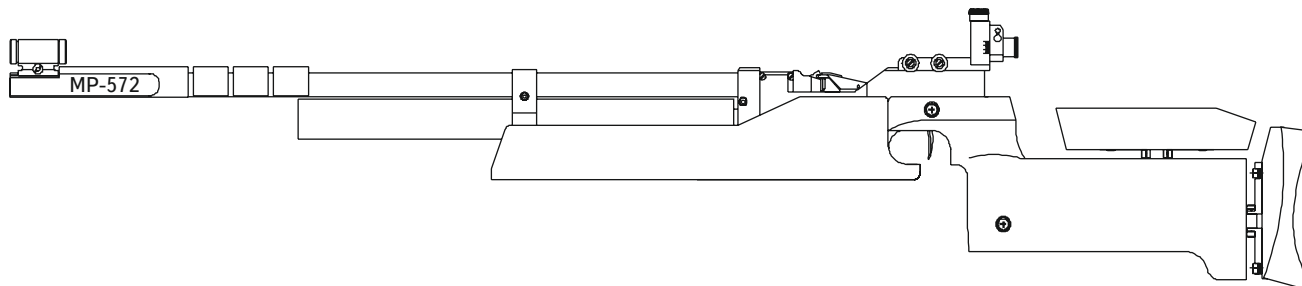
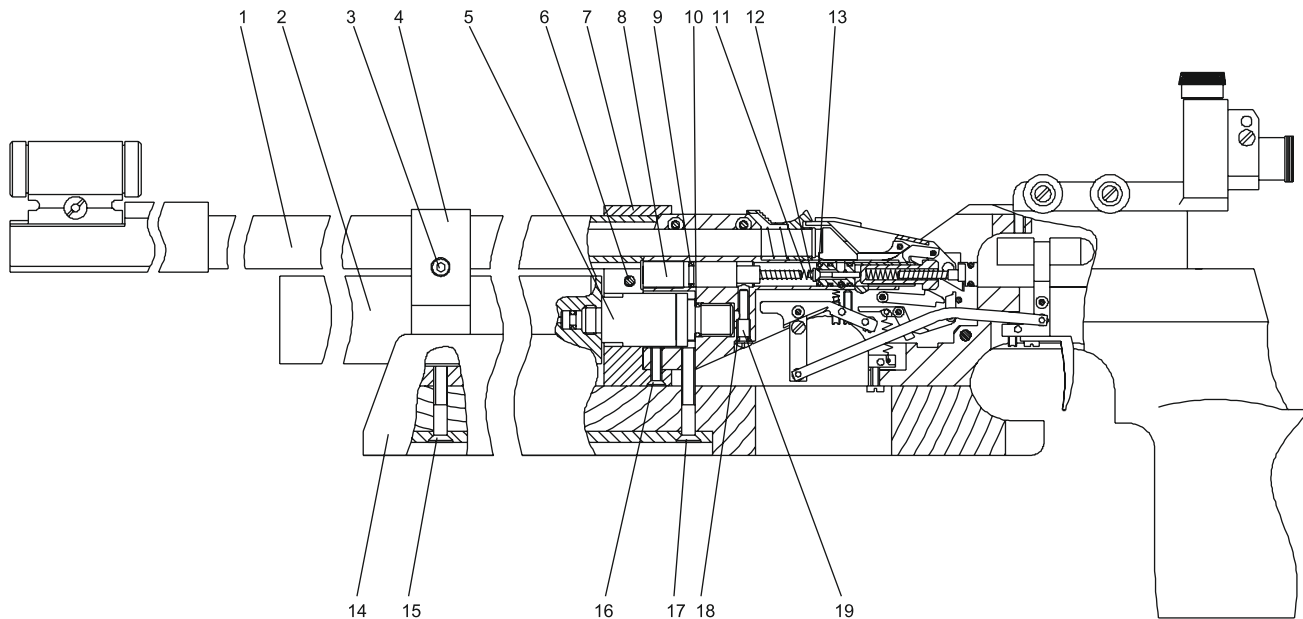


Рисунок А.1 – Внешний вид винтовки



1 – кожух ствола с надульником, 2 – баллон, 3 – винт, 4 – стойка передняя, 5 – редуктор, 6 – винт, 7 – стойка задняя, 8 – заглушка, 9 – кольцо, 10 – кольцо, 11-пружина клапана, 12 – клапан, 13 – элемент запорный, 14 – цевье, 15 – винт, 16 – винт, 17 – винт, 18 – кольцо, 19 – пробка.

Рисунок А.2 – Схема механизмов винтовки

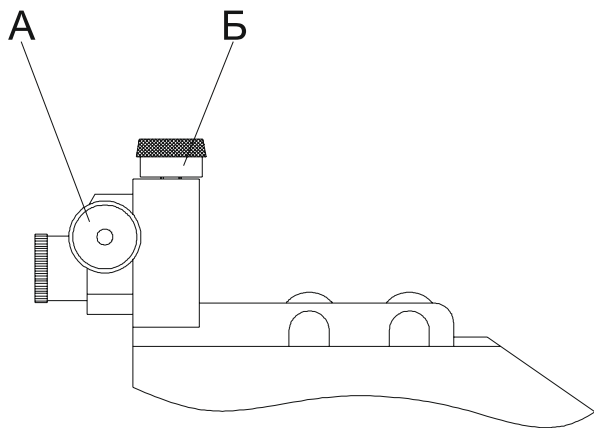


Рисунок А.3 – Схема прицельного приспособления

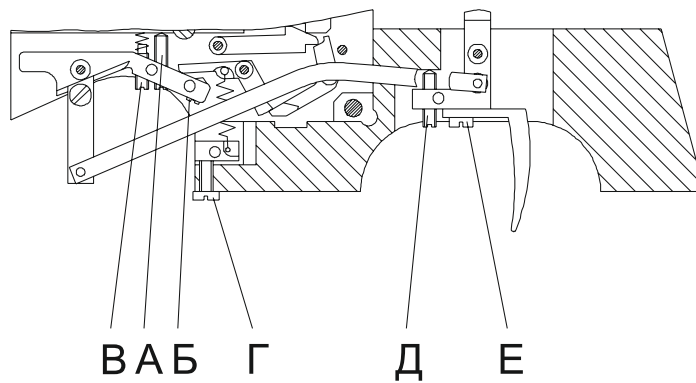


Рисунок А.4 – Схема регулировки спускового механизма

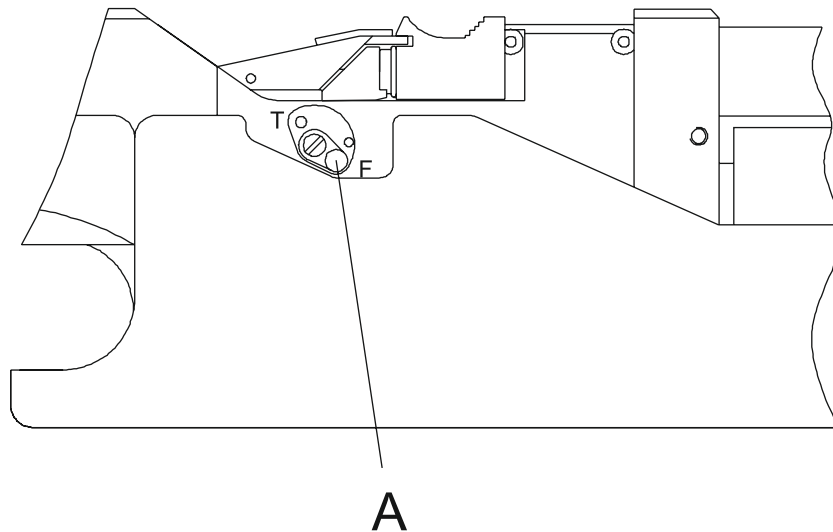


Рисунок А.5 – Схема переключения режимов работы ударно-спускового механизма