

ВИНТОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ОХОТНИЧЬЯ МР-513М

Паспорт
МР-513М.776321.005 ПС

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Приступая к эксплуатации винтовки, внимательно изучите паспорт. Настоящий паспорт кратко знакомит с основными техническими характеристиками, устройством и правилами эксплуатации винтовки.

1.2 Наименование деталей и сборочных единиц приведены на рисунках и в соответствующих таблицах.

1.3 В связи с постоянной работой по усовершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей эксплуатационные характеристики, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании.

1.4 Информация об изготовителе

1.4.1 Винтовка пневматическая охотничья МР-513М изготовлена Федеральным государственным унитарным предприятием “Ижевский механический завод”.

1.4.2 Адрес изготовителя: 426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, Федеральное государственное унитарное предприятие “Ижевский механический завод”.

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 Винтовка пневматическая охотничья модели МР-513М (рисунок А.1) предназначена для охоты на мелких животных и птиц при температуре окружающей среды от 253 К (минус 20°С) до 323 К (плюс 50°С) с применением пуль для пневматического оружия.

2.2 Устройство и принцип работы

2.2.1 Схема механизмов показана на рисунке А.3.

2.2.2 Вылет пули из канала ствола происходит за счет энергии воздуха, сжимаемого в цилиндре быстро движущимся поршнем, который получает энергию от предварительно сжатой пружины.

ВНИМАНИЕ! ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛОМОК ДЕТАЛЕЙ ВИНТОВКИ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ХОЛОСТАЯ (БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПУЛЬ) СТРЕЛЬБА. При необходимости произвести проверочный выстрел рекомендуем стрелять пулей в деревянную доску толщиной не менее 50 мм с расстояния 20-30 см.

2.2.3 Ствол в ствольной коробке надежно фиксируется запирающим механизмом. Герметичность соединения ствола и коробки обеспечивается уплотнением 6.

2.2.4 Взведение винтовки осуществляется поворотом ствола 3, при этом конструкция предусматривает следующее:

- фиксация ствола в промежуточных положениях за счет узла блокировки - фиксатора 30, расположенного на рычаге взведения 35, и рейки фиксатора 28, размещенной в ложе 23;

- перемещение поршня 8 рычагом взведения в заднее положение и постановка его на боевой взвод за счет фиксации шариков 15 на наклонных поверхностях шайбы 18 и опорных поверхностях шептала поршня 14;

- постановка курка 21 на предохранительный взвод;

- отключение блокировки рычага взведения за счет поворота фиксатора в исходное положение в понижениях рейки фиксатора.

Для осуществления выстрела необходимо:

- повернуть ствол вокруг оси в крайнее заднее положение;

- вставить пулю в канал ствола;

- вернуть ствол в исходное положение;

- принудительно взвести курок и поставить его на боевой взвод;

- нажать на спусковой крючок 26;

- курок ударяет по шепталу поршня, перемещая последнее вперед;

- шарики выжимаются в лунки шептала, освобождая поршень, который под действием боевой пружины 9 с большой скоростью перемещается вперед;

- происходит выстрел.

2.2.5 Конструкция прицельного приспособления позволяет вести корректировку стрельбы в вертикальной и горизонтальной плоскостях.

2.2.6 Безопасность винтовки при эксплуатации обеспечивается следующими особенностями конструкции:

- блокировка ствола при взведении поршня, в случае срыва руки стреляющего со ствола, осуществляется за счет упора фиксатора в зубья рейки;

- исключение случайного выстрела после постановки шептала 25 на предохранительный взвод курка осуществляется блокировкой шептала в пазу курка;

- невозможность поворота спускового крючка при случайном нажатии на него до закрытия ствола. Блокировка осуществляется за счет перекрытия переднего плеча спускового крючка рычагом блокировки 27.

2.2.7 Конструкция винтовки обеспечивает установку оптического прицела. Для того, чтобы основание мушки 7 и мушка 8 (рисунок А.2) не попали в поле зрения, их заменяют на надульник 77.

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра	
Калибр, мм	5,5	4,5
Габаритные размеры, мм, не более	1195*200*57	1195*200*57
Длина ствола, мм	480	480
Масса, кг, не более	3,3	3,3
Усилие спуска, нерегулируемое, кгс	1,0...3,5	1, 0...3,5
Длина хода спускового крючка, нерегулируемая, мм	3...13	3...13
Дульная энергия, не более, Дж	25	25
Кучность стрельбы на дистанции 10 м пятью выстрелами, габариты рассеивания, мм, не более	15	15
Примечание - Проверка кучности стрельбы производится со станка		

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность указана в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество
Винтовка	1
Манжета поршня	1
Шарики	2
Шомпол	1
Надульник	1
Пружина боевая	1
Паспорт	1
Упаковка	1

5 СРОК ХРАНЕНИЯ

Винтовка пневматическая охотничья МР-513М, срок хранения в неповрежденной заводской упаковке - 24 месяца с момента консервации на предприятии-изготовителе, после чего необходимо произвести переконсервацию.

Винтовка должна храниться в закрытом или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (например, каменные, бетонные, металлические с теплоизоляцией и другие хранилища), расположенных в любых макроклиматических районах, в том числе в районах с тропическим климатом.

6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Меры безопасности при обращении с винтовкой

ВНИМАНИЕ! ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛОМОК ДЕТАЛЕЙ ВИНТОВКИ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ХОЛОСТАЯ (БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПУЛЬ) СТРЕЛЬБА. При необходимости произвести проверочный выстрел рекомендуем стрелять пулей в деревянную доску толщиной не менее 50 мм с расстояния 20-30 см.

6.1.1 Охотничье оружие, несмотря на наличие в нем различных предохранительных устройств, представляет опасность для людей при легкомысленном обращении с ним. Принимайте все меры предосторожности и помните, что пренебрежение правилами безопасности может привести к трагическим последствиям.

6.1.2 Строго соблюдайте требования, изложенные в разделах “Порядок эксплуатации” и “Техническое обслуживание”.

6.1.3 ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ВИНТОВКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- НАПРАВЛЯТЬ ВИНТОВКУ ДУЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ В СТОРОНУ ЛЮДЕЙ;
- ХРАНИТЬ ИЛИ ОСТАВЛЯТЬ ВИНТОВКУ С ПУЛЕЙ В СТВОЛЕ ПРИ ВЗВЕДЕННОМ ПОРШНЕ;
- РАЗБИРАТЬ ВИНТОВКУ С ПУЛЕЙ В СТВОЛЕ ПРИ ВЗВЕДЕННОМ ПОРШНЕ;
- СТРЕЛЯТЬ ИЗ НЕИСПРАВНОЙ ВИНТОВКИ.

6.1.4 Следите за тем, чтобы курок при взведенной винтовке всегда находился на предохранительном взводе. Признаком постановки курка на предохранительный взвод является наличие зазора 4...6 мм между передней поверхностью курка и дном паза под курок в основании спускового механизма.

6.1.5 При взведении винтовки и постановке курка на боевой взвод во время подготовки к выстрелу не держите палец на спусковом крючке во избежание случайного выстрела.

6.1.6 После окончания стрельбы убедитесь в том, что винтовка разряжена, сделав контрольный выстрел в безопасном направлении.

6.2 Порядок эксплуатации

6.2.1 При подготовке винтовки к работе после консервации удалить смазку из канала ствола и снять лишнюю смазку с наружных поверхностей винтовки, осмотреть наружные детали винтовки на отсутствие поломок, трещин.

6.2.2 Проверить работу спускового механизма.

6.2.3 Для производства выстрела:

- взять винтовку одной рукой за шейку ложи, а другой за основание мушки;

- рукой надавить на основание мушки и открыть ствол;

- повернуть ствол вокруг оси до крайнего заднего положения, при этом рычаг взведения, преодолевая сопротивление пружины, поставит поршень на боевой взвод, а курок, в свою очередь, встанет на предохранительный взвод;

- вставить пулю в канал ствола;

- повернуть ствол вокруг оси до фиксации его в горизонтальном положении;

- нажав на курок, поставить его на боевой взвод.

6.2.4 Винтовка готова к выстрелу.

6.2.5 В случае отложенного выстрела, для постановки курка на предохранительный взвод необходимо:

- надежно придерживая курок, нажать на спусковой крючок;

- после расцепления курка с шепталом отпустить спусковой крючок и, придерживая курок, плавным движением поставить его на предохранительный взвод.

6.2.6 При эксплуатации винтовки строго соблюдайте правила, изложенные в разделе “Меры безопасности при эксплуатации винтовки”.

6.3 Техническое обслуживание

6.3.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание повышает срок службы и гарантирует надежную работу изделия.

6.3.2 Соблюдайте следующее правило для повышения долговечности винтовки:

- не производите холостую стрельбу во избежание возникновения трещин и поломок ложи;

- не применяйте вместо пуль различные предметы, не предусмотренные для стрельбы в пневматическом оружии;

- периодически через 800-1000 выстрелов производите смазку ружейным маслом или другой жидкой ружейной смазкой боевую пружину 9 (см. рис. А.3). Операция выполняется через продольные пазы в ложе и ствольной коробке без разбора винтовки.

6.3.3 ВНИМАНИЕ! НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАЗБИРАТЬ ВИНТОВКУ ВО ВЗВЕДЕННОМ СОСТОЯНИИ, ПОСКОЛЬКУ БОЕВАЯ ПРУЖИНА ОБЛАДАЕТ ПОВЫШЕННОЙ ЭНЕРГИЕЙ И МОЖЕТ НАНЕСТИ ТРАВМУ ПРИ РАЗБОРКЕ. Разбирать винтовку следует только для технического обслуживания или устранения неисправностей в следующем порядке (см. рисунок А.3):

- отвернуть винты ложи 24 и 32, отделить ложу 23;
- снять стопорную шайбу 29 и отделить ролик 31;
- вывести рычаг блокировки 27 из зацепления с рычагом взведения 35;

- отвернуть винты основания спускового механизма 20 и отделить основание 22 вместе со спусковым механизмом;

Примечание - Винты 24, 32 и 20 зафиксированы герметиком. Если возникают затруднения при их откручивании, следует провести местный нагрев резьбового соединения, для ослабления действия герметика;

- установить надежно винтовку задним торцом затыльника 19 в подставку, с усилием надавить вниз до совмещения осей отверстий в коробке ствольной 12 и штифтов затыльника 17, извлечь штифты. Оказывая сопротивление действию боевой пружины 9, отделите затыльник, втулку штока 16 и шайбу 18.

ВНИМАНИЕ! НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАЗБИРАТЬ

ВИНТОВКУ, ДЕРЖА СТОЛЬНУЮ КОРОБКУ НА ВЕСУ, ТАК КАК РЕЗКО ВЫБРОШЕННЫЙ ПРУЖИНОЙ ЗАТЫЛЬНИК МОЖЕТ НАНЕСТИ ТРАВМУ.

Примечание - Следует предотвратить потерю шариков 15, поскольку при отделении затыльника и штока нарушается их фиксация и они произвольно выкатываются из гнезд;

- извлечь пружину боевую 9;

- повернуть ствол 3 на угол $30^{\circ} \dots 90^{\circ}$, отделить ось ствола 5 и, совместив направляющую часть рычага взведения с передним отверстием паза, отделить ствол;

- извлечь поршень 8 из коробки ствольной.

6.3.4 Сборку винтовки следует производить в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! Сборку поршня следует производить в следующем порядке:

- сдвинуть кольцо штока 10, совместив паз с боковым отверстием на штоке 11;

- установить пружину штока 13 и шептало поршня 14;

- утопить шептало поршня до совмещения его лунок с боковыми отверстиями на штоке;

- через паз кольца штока в гнездо штока установить первый шарик, повернуть кольцо штока на 180° , установить второй шарик, повернуть кольцо на 90° .

Не допускайте в процессе сборки повреждения манжеты о паз коробки ствольной.

6.3.5 Во избежание откручивания винтов 24, 32 и 20 зафиксируйте их герметиком или клеем.

6.3.6 При уменьшении скорости полета пули, о чем можно судить по снижению ее пробивной способности, следует заменить боевую пружину.

6.3.7 При обнаружении утечки воздуха в момент выстрела между казенной частью ствола и ствольной коробкой необходимо перевернуть прокладку ствола 6 в гнезде (лицевой частью внутрь).

6.3.8 По мере необходимости подтягивайте винты ложи, ствола и основания спускового механизма винтовки.

6.3.9 Во избежание подсадки боевой пружины при хранении винтовки поршень не должен быть взведен. Храните винтовку в сухом месте.

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Винтовка пневматическая охотничья МР-513М № _____ изготовлена и принята в соответствии с техническими условиями ТУ 7184-029-07539044-98 и признана годной для эксплуатации.

Винтовка пневматическая охотничья МР-513М подвергнута консервации и упакована Ижевским механическим заводом согласно требованиям, предусмотренным в действующих технических условиях ТУ 7184-029-07539044-98.

Дата изготовления _____

Подпись лиц, ответственных за приемку

М.П. _____

MP-513M

HUNTING AIR RIFLE

INSTRUCTION MANUAL

1 GENERAL

1.1 Before using the rifle, familiarize yourself with this Instruction Manual. The Instruction Manual describes briefly the basic specifications, design and operation of the rifle.

1.2 For parts names, refer to respective figures and tables.

1.3 Since the rifle design is constantly refined to improve its reliability and performance, it is subject to changes without special notice in this Instruction Manual.

1.4 Manufacturer

1.4.1 The MP-513M Hunting Air Rifle has been manufactured by Federal State Unitary Plant “Izhevsky Mekhanichesky Zavod”.

1.4.2 The Manufacturer’s address: Promyshlennaya st. 8, Izhevsk, 426063, Russia, Federal State Unitary Plant “Izhevsky Mekhanichesky Zavod”.

2 BASIC DATA

2.1 The MP-513M Air Rifle (Fig. A.1) is designed for small game and bird hunting at an ambient temperature of 253 K (-20°C) to 323 K (+50°C) using pellets intended for airguns.

2.2 Design and Principle of Operation

2.2.1 For the rifle mechanisms, refer to Fig. A.3.

2.2.2 A pellet is propelled from the barrel bore by the action of air which is compressed inside the cylinder by the fast-acting piston actuated by the precompressed spring.

WARNING. DO NOT SHOOT THIS RIFLE WITHOUT A PELLET. FIRING THE RIFLE WITHOUT A PELLET CAUSES DAMAGE TO THE RIFLE PARTS. If there is a necessity for firing a test shot, fire the rifle with a pellet at a wooden board with thickness of about 50 mm at a distance of 20 cm to 30 cm.

2.2.3 The barrel is locked securely in the receiver by means of the locking mechanism. The gasket 6 provides a tight barrel-to-receiver fit.

2.2.4 The rifle is cocked by breaking the barrel 3 open.

The rifle design provides for the following operations involved in cocking:

- lock of the barrel in any of its intermediate positions by a locking unit consisting of a latch 30 located on the cocking handle 35 and by the latch rack 28 located in the stock 23;

- rearward movement of the piston 8 caused by the action of the blocking lever and blocking of the piston by locking the balls 15 on the inclined surfaces of the washer 18 and on the bearing surfaces of the piston sear 14;

- placing the hammer 21 into the half-cock;

- disengagement of the cocking handle by moving the latch to its initial position inside the recesses in the rack.

To fire the rifle:

- break the barrel completely open;

- insert a pellet into the barrel bore;

- close the barrel;

- cock the hammer;

- pull the trigger 26;

- the hammer strikes against the piston sear making the sear move forward;

- the balls are forced into the holes in the piston sear whereby the piston disengages, and being acted upon by the mainspring, moves forward at a fast speed;

- then a shot is fired.

2.2.5 The rear sight is adjustable for windage and elevation.

2.2.6 Safe rifle using/handling is ensured by the following features of the rifle design:

- lock of the barrel by resting the latch against the rack teeth on cocking the piston if a shooter's hand slips off the barrel;

- lock of the sear in the hammer slot to avoid accidental rifle discharge when the sear 25 is at half-cock;

- the trigger will not be actuated if it is pulled unintentionally before the barrel is closed. The blocking lever 27 blocks the front trigger arm.

2.2.7 The rifle design provides for mounting a scope. As the front sight base 7 and front sight 8 (Fig. A.2) can fall within a field of view, they should be replaced with the muzzle attachment 77.

3 BASIC SPECIFICATIONS

Table 1

P a r a m e t e r	V a l u e	
Caliber, mm	5.5	4.5
Overall dimensions, mm, max.	1195x200x57	1195x200x57
Barrel length, mm	480	480
Weight, kg, max.	3.3	3.3
Trigger pull, non-adjustable, kgf	1,0 to 3,5	1,0 to 3,5
Trigger travel length, non-adjustable, mm	3 to 13	3 to 13
Muzzle energy, J	25	25
Accuracy for 5 shots at 10 mm, max.	15mm c.t.c.	15mm c.t.c

NOTE - The rifle has been tested by firing from a bench rest.

4 COMPLETENESS

The rifle comes complete as shown in Table 2.
Table 2

Part Name	Qty
Rifle	1
Piston Cup	1
Balls	2
Cleaning Rod	1
Muzzle Attachment	1
Mainspring	1
Instruction Manual	1
Packing Case	1

5 STORAGE LIFE

5.1 Storage Life

The storage life of the MP-513M Hunting Air Rifle kept in the factory intact packing is 24 months from the Manufacturer's date of preservation. After expiration of the above storage life, the rifle should be represerved.

Store the rifle in closed rooms or other air-ventilated places (like stone, concrete or thermally insulated metal storerooms) where air temperature and humidity vary less than outdoors. Storerooms with artificially regulated environmental conditions should be avoided. Storerooms may be located in various macroclimatic regions including tropical regions.

6 NOTES ON USING THE RIFLE

6.1 Safety Precautions

WARNING. DO NOT SHOOT THIS RIFLE WITHOUT A PELLET. FIRING THE RIFLE WITHOUT A PELLET

CAUSES DAMAGE TO THE RIFLE PARTS. If there is a necessity for firing a test shot, fire the rifle with a pellet at a wooden board with thickness of about 50 mm at a distance of 20 cm to 30 cm.

6.1.1 Any hunting gun, though it has various safeties, may become dangerous if carelessly handled. That is why follow all safety rules closely and remember that ignorance of these rules may lead to personal injury or even death.

6.1.2 Follow all instructions of "Operating procedure" and "Maintenance" closely.

6.1.3 When using the rifle, you must not:
-aim the rifle muzzle end at people;
-store or leave the rifle loaded or cocked;
-disassemble the loaded or cocked rifle;
-fire the damaged rifle.

6.1.4 Make sure the hammer of the cocked rifle is at half-cock. There should be a gap of 4-6 mm between the hammer front surface and the bottom of the hammer slot in the trigger base.

6.1.5 When cocking the rifle, keep your finger away from the trigger to avoid accidental discharge.

6.1.6 After firing, fire a check shot in the safe direction to make sure that the rifle is unloaded.

6.2 Operating Procedure

6.2.1 When preparing the rifle for using for the first time, remove rust-preventive lubricants from the barrel bore and excess lubricants from the rifle outer surfaces. Examine the rifle external parts to make sure they are not damaged or cracked.

6.2.2 Check the trigger mechanism for functioning.

6.2.3 To fire the rifle:

- grasp the rifle by the pistol grip with one hand

and by the front sight base with the other hand;

- place pressure on the front sight base and break the barrel;

- swing the barrel completely down. At this time the cocking handle will cock the piston against the compression of the spring and the hammer will take its half-cocked position.

- place a pellet into the barrel bore;

- swing the barrel up until it locks horizontally;

- cock the hammer.

6.2.4 The rifle is now ready for fire.

6.2.5 If you do not wish to fire, set the hammer at half-cock as instructed below:

- while securely holding the hammer, pull the trigger;

- after the hammer disengages from the sear, release pressure on the trigger and then carefully set the hammer at half-cock.

6.2.6 When using/handling the rifle, follow instructions specified in "Safety Precautions".

6.3 Maintenance

6.3.1 Proper handling and care extend the service life and ensure trouble-free operation of the rifle.

6.3.2 To extend the rifle service life, follow instructions below:

- do not fire the rifle without a pellet. To avoid cracked or broken stock;

- use pellets intended for this air rifle only;

- periodically, but not rarely than every 800-1000 shots, oil the mainspring 9 (Fig. A.3). Apply oil through the longitudinal slots in the stock and receiver. You need not disassemble the rifle for oiling the mainspring.

6.3.3 **WARNING. DO NOT DISASSEMBLE THE RIFLE IF IT IS COCKED. THE MAINSPRING IS UNDER COMPRESSION AND CAN CAUSE INJURY WHEN YOU**

DISASSEMBLE YOUR RIFLE. Disassemble the rifle only if it is necessary for preventive inspection and repair. Disassemble as instructed below (Fig. A.3):

- unscrew the stock screws 24, 32 and detach the stock 23;

- remove the locking washer 29 and detach the roller 31;

- disengage the blocking lever 27 from the cocking handle 35;

- unscrew the screws 20 of the trigger base and detach the trigger base 22 together with the trigger mechanism;

NOTE. The screws 24, 32 and 20 are secured with a sealant.

If the sealant secures the screws too strong, and you cannot remove them, we recommend that you heat the thread connection locally to make it loose for removing the screws.

- rest the rifle with its butt pad 19 on a support and press down with force until openings in the receiver 12 axially align with the pins 17 of the butt pad and then remove the pins. Against compression of the mainspring remove the butt pad, piston rod bushing 16 and washer 18.

WARNING! Do not disassemble the rifle holding the receiver unsupported as the butt pad can be abruptly thrown by the spring causing serious physical injury.

NOTE. When detaching the butt pad and piston rod, take care not to lose the balls 15 as they became free and can easily roll out of their seats;

- remove the mainspring 9;

- swing the barrel 3 down at any angle between 30 deg and 90 deg , remove the barrel pin 5, align the

guiding surface of the cocking handle with the front slot opening and detach the barrel 3;

- take the piston 8 out of the receiver.

6.3.4 Reassemble the rifle in the reverse order.

WARNING! Reassemble the piston as follows:

- move the piston rod ring 10 to align the slot with the side opening in the piston rod 11;
- install the piston rod spring 13 and piston sear 14;
- press the piston sear down until its holes align with the side openings in the piston rod;
- through the slot in the piston rod ring, place the first ball in its respective seat in the piston rod , turn the piston rod ring through 180 deg, then place the second ball and turn the piston rod ring through 90 deg.

When reassembling, be careful not do damage the piston cup in the slot in the receiver.

6.3.5 To prevent loosening of the screws 20, 24 and 32, secure them by a sealant or paint.

6.3.6 If the pellet speed becomes slow resulting in low pellet penetrating force, replace the mainspring.

6.3.7 If in firing a leakage is located between the breech and the receiver, turn over the barrel gasket 6 in its seat (with its front facing inward).

6.3.8 When necessary, tighten the screws of the stock, barrel and trigger base.

6.3.9 When in storing, the piston should be uncocked to avoid slakening of the mainspring. Keep the rifle in a dry place.

7 ACCEPTANCE AND PACKING CERTIFICATE

The MP-513M Hunting Air Rifle No. _____ has been manufactured and accepted in accordance with the technical specifications TY 7184-029-07539044-98 and found fit for service.

The rifle has been given a preservative treatment and packed by Izhevsky Mekhanichesky Zavod in accordance with the requirements of the above-mentioned technical specifications.

Date of manufacture _____

Accepted by _____

signature

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)
APPENDIX (for reference)



Рисунок А.1 – Винтовка МР-513М
Fig. A.1 – General Rifle View

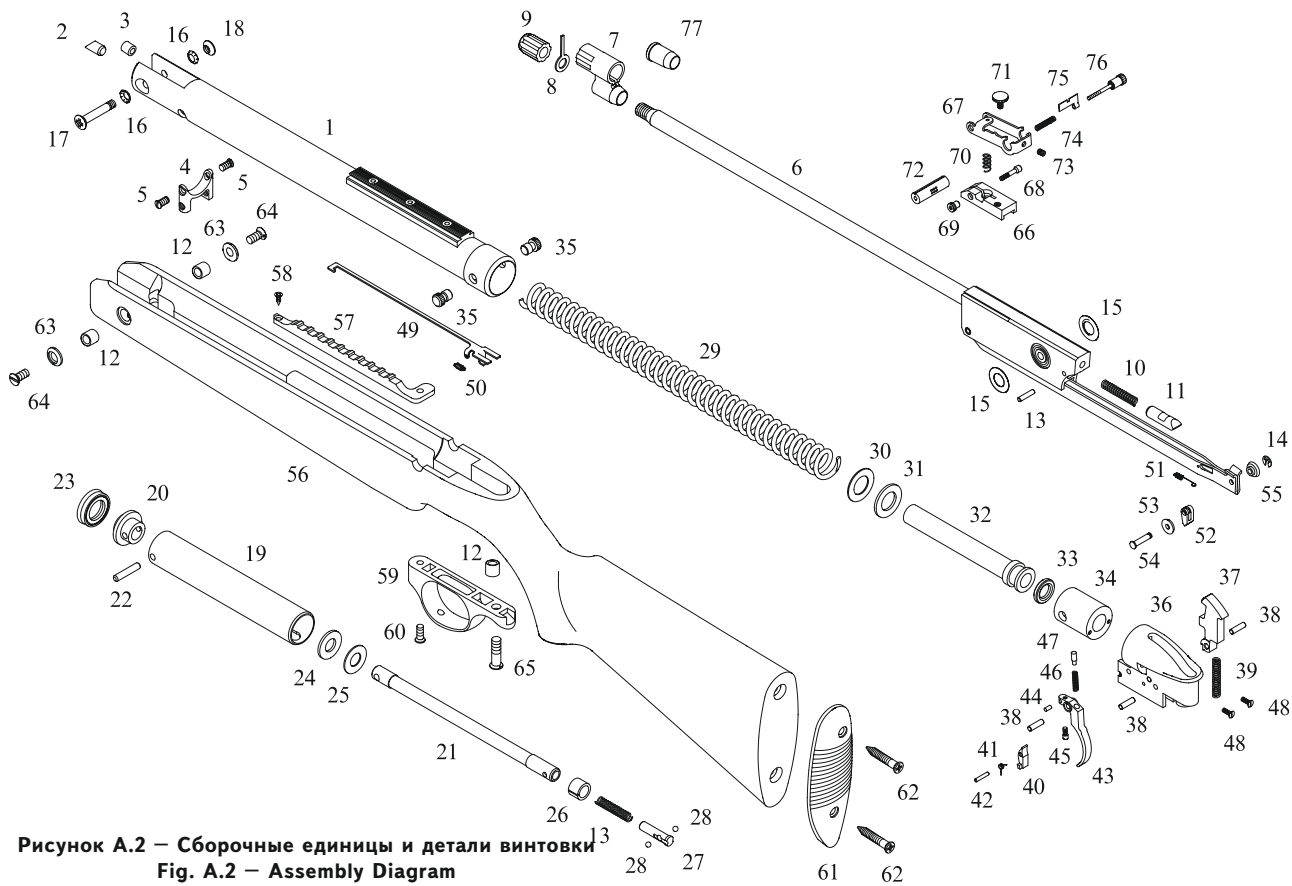
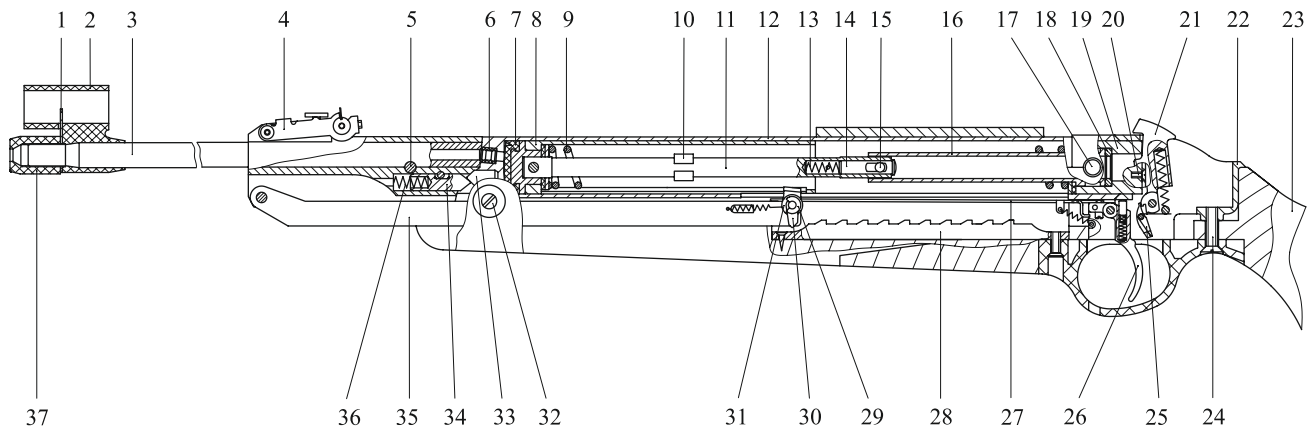


Рисунок А.2 – Сборочные единицы и детали винтовки
 Fig. A.2 – Assembly Diagram



1 - мушка; 2 - основание мушки; 3 - ствол; 4 - прицел; 5 - ось ствола; 6 - прокладка ствола; 7 - манжета; 8 - поршень; 9 - боевая пружина; 10 - кольцо штока; 11 - шток; 12 - ствольная коробка; 13 - пружина штока; 14 - шептало поршня; 15 - шарик; 16 - втулка штока; 17 - штифт затыльника; 18 - шайба; 19 - затыльник; 20 - винт; 21 - курок; 22 - основание спускового механизма; 23 - ложа; 24 - винт; 25 - шептало; 26 - спусковой крючок; 27 - рычаг блокировки; 28 - рейка фиксатора; 29 - стопорная шайба; 30 - фиксатор; 31 - ролик; 32 - винт; 33 - клин; 34 - ригель; 35 - рычаг взведения; 36 - пружина ригеля; 37 - гайка основания мушки.

Рисунок А.3 - Схема механизмов винтовки

1 - front sight; 2 - front sight base; 3 - barrel; 4 - rear sight; 5 - barrel pivot; 6 - barrel gasket; 7 - piston cup; 8 - piston; 9 - mainspring; 10 - piston rod ring; 11 - piston rod; 12 - receiver; 13 - piston rod spring; 14 - piston sear; 15 - ball; 16 - piston rod bushing; 17 - locking bushing pin; 18 - washer; 19 - locking bushing; 20 - screw; 21 - hammer; 22 - trigger base; 23 - stock; 24 - screw; 25 - sear; 26 - trigger; 27 - blocking lever; 28 - latch rack; 29 - locking washer; 30 - latch; 31 - roller; 32 - screw; 33 - lock; 34 - locking bar; 35 - cocking handle; 36 - locking bar spring; 37 - front sight base nut.

Fig. A.3 - Scheme of Mechanisms

Перечень сборочных единиц и деталей винтовки
MP-513M приведен в таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение на рисунке А.2	Наименование	Количество
1	2	3
1	Коробка ствольная с планкой прицельной	1
2	Клин	1
3	Прокладка ствола	1
4	Стойка	1
5	Винт стойки	2
6	Ствол с муфтой и рычагом взведения	1
7	Основание мушки	1
8	Мушка	1
9	Гайка основания мушки	1
10	Пружина ригеля	1
11	Ригель	1
12	Вставка	3
13	Ось	1
14	Шайба	1
15	Шайба	2
16	Шайба	2
17	Ось ствола	1
18	Гайка	1
19	Поршень	1
20	Грибок	1
21	Шток	1
22	Штифт	1
23	Манжета поршня	1
24	Прокладка поршня	1
25	Шайба поршня	1
26	Кольцо штока	1
27	Шептало поршня	1
28	Шарик	2
29	Пружина боевая	1
30	Шайба поршня	1

For the list of the MP-513M assembly units and parts, refer to Table A.1.

Table A.1

Ref. Nos, Fig. A.2	Part Name	Qty
1	2	3
1	Receiver with sight leaf	1
2	Lock	1
3	Barrel gasket	1
4	Post	1
5	Post screw	2
6	Barrel w/barrel extension and cocking handle	1
7	Front sight base	1
8	Front sight	1
9	Front sight base nut	1
10	Locking bar spring	1
11	Locking bar	1
12	Shock absorbing insert	3
13	Axis pin	1
14	Washer	1
15	Washer	2
16	Washer	2
17	Barrel pivot	1
18	Nut	1
19	Piston	1
20	Piston head	1
21	Piston rod	1
22	Piston pin	1
23	Piston cup	1
24	Piston sealing ring	1
25	Piston washer	1
26	Piston rod ring	1
27	Piston sear	1
28	Ball	2
29	Mainspring	1
30	Piston washer	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
31	Прокладка поршня	1
32	Втулка штока	1
33	Шайба	1
34	Затыльник	1
35	Штифт затыльника	2
36	Основание спускового механизма	1
37	Курок	1
38	Ось	3
39	Пружина курка	1
40	Шептало	1
41	Пружина шептала	1
42	Штифт	1
43	Крючок спусковой	1
44	Вставка	1
45	Винт регулировочный	1
46	Пружина крючка спускового	1
47	Гнеток	1
48	Винт	2
49	Рычаг блокировки	1
50	Пружина	1
51	Пружина фиксатора	1
52	Фиксатор	1
53	Ролик II	1
54	Ось роликов	1
55	Ролик I	1
56	Ложка	1
57	Рейка фиксатора	1
58	Шуруп	1
59	Скоба спусковая	1
60	Винт шарнира	1
61	Затылок приклада	1
62	Шуруп	2
63	Шайба ложки	2
64	Винт	2
65	Винт	1
66	Основание прицела	1
67	Рамка прицела	1
68	Ось	1

Continued

1	2	3
31	Piston sealing ring	1
32	Piston rod bushing	1
33	Washer	1
34	Lock bushing	1
35	Lock bushing pin	2
36	Trigger mechanism base	1
37	Hammer	1
38	Axis pin	3
39	Hammer spring	1
40	Sear	1
41	Sear spring	1
42	Pin	1
43	Trigger	1
44	Insert	1
45	Adjustment screw	1
46	Trigger spring	1
47	Plunger	1
48	Screw	2
49	Blocking lever	1
50	Spring	1
51	Catch spring	1
52	Catch	1
53	Roller II	1
54	Roller axis pin	1
55	Roller I	1
56	Stock	1
57	Catch rack	1
58	Wood screw	1
59	Trigger guard	1
60	Hinge screw	1
61	Butt pad	1
62	Wood screw	2
63	Stock washer	2
64	Screw	2
65	Screw	1
66	Rear sight base	1
67	Rear sight frame	1
68	Axis pin	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
69	Гайка	1
70	Пружина прицела	1
71	Винт	1
72	Основание целика	1
73	Винт	1
74	Пружина прицела	1
75	Планка прицельная	1
76	Винт	1
77	Надульник	1

Continued

1	2	3
69	Nut	1
70	Rear sight spring	1
71	Screw	1
72	Rear notched blade base	1
73	Screw	1
74	Rear sight spring	1
75	Sight leaf	1
76	Screw	1
77	Muzzle attachment	1