

ВИНТОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ИЖ-60

Паспорт
ИЖ-60 ПС

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Приступая к эксплуатации винтовки, внимательно изучите паспорт. Настоящий паспорт кратко знакомит с основными техническими характеристиками, устройством и правилами эксплуатации винтовки.

1.2 Наименование деталей и сборочных единиц приведены на рисунках и в соответствующих таблицах.

1.3 В связи с постоянной работой по совер-

шению винтовки, повышающей ее надежность и улучшающей эксплуатационные характеристики, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

2 НАЗНАЧЕНИЕ

2.1 Винтовка пневматическая ИЖ-60 предназначена для первоначального обучения стрельбе на дистанции 10 м пулями "ДЦ", "ДЦ-М" или другими калибра 4,5 мм, используемыми в

пневматическом оружии, при температуре окружающей среды от 272 К (минус 1°С) до 323 К (плюс 50°С).

2.2 Винтовка ИЖ-60 выпускается в двух вариантах (рисунок А.1 – вариант 1 и рисунок А.2 – вариант 2).

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра	
	вариант 1	вариант 2
Калибр, мм	4,5	
Габаритные размеры, мм, не более	787x60x200	
Масса винтовки, кг, не более	2,7 2,0	
Усилие спуска, регулируемое, Н	4,0-8,0	
Длина хода спускового крючка, регулируемая, мм:		
рабочая	0,4-0,8	
общая	3,0-4,0	
Усилие взведения боевого компрессора, Н, не более	84	

4 СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Перечень сборочных единиц и деталей винтовки ИЖ-60 приведен в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение на рисунках А.3 и А.4	Наименование	Количество	
		вариант 1 (рисунок А.3)	вариант 2 (рисунок А.4)
1	2	3	4
1	Муфта ствола со стволом и цилиндром	1	–
2	Кольцо блокировки	1	1
3	Пружина кольца	2	2
4	Пружина досылателя	1	1
5	Досылатель	1	1
6	Ограничитель	1	–
7	Винт	3	–
8	Манжета поршня	1	1
9	Поршень	1	1
10	Шток	1	1
11	Пружина боевая	1	1
12	Муфта рычага взведения	1	1
13	Фиксатор	1	1
14	Пружина шептала и фиксатора	2	2
15	Штифт	1	1
16	Толкатель	1	1
17	Рычаг взведения	1	1
18	Защелка	1	1
19	Пружина	1	1
20	Шатун	1	1
21	Ось	3	3
22	Рукоятка рычага взведения	1	1
23	Винт	2	2
24	Ось рычага взведения	1	1
25	Шайба	1	1
26	Основание крючка спускового	1	1
27	Винт	1	1
28	Крючок спусковой	1	1
29	Винт	1	1
30	Пружина крючка спускового	1	1

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4
31	Шептало 2	1	1
32	Шептало 1	1	1
33	Винт	1	1
34	Штифт	2	–
35	Стойка	1	–
36	Основание прицела	1	–
37	Пружина	1	–
38	Прицельная планка	1	–
39	Целик	1	1
40	Винт	2	2
41	Ось прицела	1	–
42	Винт прицела	1	1
43	Винт	1	–
44	Основание мушки	1	–
45	Винт	1	–
46	Мушка пеньковая	1	–
47	Гайка основания мушки	1	–
48	Приклад	1	1
49	Винт приклада	1	1
50	Шайба	1	1
51	Цевье	1	1
52	Винт	1	–
53	Винт	1	–
54	Кольцо	1	–
55	Муфта ствола со стволом и цилиндром	–	1
56	Винт	–	1
57	Ограничитель	–	1
58	Ось	–	2
59	Стойка	–	1
60	Пружина прицела	–	1
61	Планка прицельная	–	1
62	Ось прицела	–	1
63	Стопор	–	1
64	Шуруп	–	2
65	Основание мушки	–	1
66	Мушка	–	1
67	Гайка основания мушки	–	1

4.3 Комплектность согласно таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество	
	вариант 1	вариант 2
Винтовка	1	1
Шомпол	1	1
Пружина боевая	1	1
Манжета поршня	1	1
Диоптр	1	–
Мушка кольцевая	1	–
Паспорт	1	1
Упаковка	1	1

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Схемы механизмов вариантов винтовки ИЖ-60 показаны на рисунках А.5 и А.6.

5.2 Вылет пули из канала ствола происходит за счет энергии воздуха, сжимаемого в цилиндре быстродвижущимся поршнем 10, который получает энергию от предварительно сжатой боевой пружины 14.

5.3 Взведение винтовки осуществляется поворотом рычага взведения 7, который надежно фиксируется в промежуточных положениях.

5.4 Конструкция прицела позволяет вести корректировку стрельбы по вертикали вращением винта прицела 4, по горизонтали – перемещением диоптра или целика 6 по направляющим прицельной планки 5.

5.5 Возможно изменение длины прицельной линии за счет перемещения прицела (вариант 1).

5.6 Спусковой механизм имеет возможность регулировки положения спускового крючка, усилия спуска, величины хода спуска (рисунок А.7).

5.7 Предохранительные механизмы обеспечивают безопасность в обращении с винтовкой.

6 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Пневматическая винтовка, несмотря на наличие в ней различных предохранительных устройств, представляет опасность для людей при легкомысленном обращении с ней. Принимайте все меры предосторожности и помните, что пренебрежение правилами безопасности может привести к трагическим последствиям.

6.2 Строго соблюдайте требования, изложенные в разделах "Порядок эксплуатации" и "Техническое обслуживание".

6.3 При эксплуатации винтовки запрещается:

- направлять винтовку дульной частью в сторону людей;
- хранить или оставлять винтовку заряженной или во взведенном состоянии;
- разбирать винтовку заряженной или во взведенном состоянии.

6.4 После окончания стрельбы убедитесь в том, что винтовка разряжена. При наличии пули в стволе произведите выстрел в направлении мишени.

7 ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 При подготовке винтовки к работе после консервации удалите смазку из канала ствола и лишнюю смазку с наружных поверхностей винтовки, осмотрите наружные детали винтовки на отсутствие поломок, трещин.

7.2 При подготовке винтовки к стрельбе (рисунки А.5 и А.6):

- возьмите винтовку одной рукой за цевье 23, а другой надавите на защелку рычага взведения;
- поверните рычаг взведения 7 вокруг оси до крайнего заднего положения, при этом, преодолевая сопротивление боевой пружины 14, Вы поставите поршень 10 на боевой взвод;
- верните рычаг взведения в исходное положение;
- положите пулю в лоток на линию досылания;
- дошлите пулю в ствол досылателем 8, зафиксировав его в крайнем переднем положении поворотом.

7.3 Винтовка готова к стрельбе.

7.4 При эксплуатации винтовки строго соблюдайте правила, изложенные в разделе "Указания мер безопасности".

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание повышает срок службы и гарантирует надежную работу изделия.

8.2 Соблюдайте следующие правила для повышения долговечности винтовки:

- не стреляйте из винтовки вхолостую (без пуль).

- не применяйте вместо пуль различные предметы, не предусмотренные для использования в пневматическом оружии.

- не следует, если в этом нет необходимости, производить полную разборку винтовки.

8.2.1 Неполную разборку винтовки необходимо производить в следующем порядке (рисунки А.5 и А.6):

- отверните винты 22, 24 и отделите цевье 23;
- отверните винт 19 с шайбой 18 и отделите приклад 17;

- отверните винт 3, снимите прицел (вариант 1);
- снимите шайбу 20 и выбейте ось рычага взведения 15;

- отделите рычаг взведения 7;
- обоприте надежно винтовку задним торцом муфты рычага взведения 16 и осторожно поверните ее, следя за тем, чтобы фиксирующий штифт на муфте вышел из гнезда цилиндра. Отделите муфту рычага взведения с толкателем 26, оказывая сопро-

- тивление действию боевой пружины 14;

- извлеките боевую пружину и шток 11;

- удерживая шептало 21 от поворота, извлеките поршень 10;

- выверните гайку основания мушки 1, винт 23 и снимите основание мушки 2 (вариант 1);

- выверните гайку основания мушки 2 и снимите основание мушки 1 (вариант 2);

- придерживая ограничитель 13, отверните винт 12, извлеките досылатель 8 вместе с пружиной 9.

8.3 Сборку винтовки производить в обратном порядке. В процессе сборки не допускайте повреждения манжеты поршня о паз цилиндра.

8.4 При уменьшении скорости полета пули, о чем можно судить по снижению ее пробивной способности, необходимо заменить боевую пружину.

8.5 Через каждые 1500-2000 выстрелов производите смазку деталей спускового механизма и узла запираания ствола любой густой смазкой.

Смазку поршня, манжеты и цилиндра, по которому они перемещаются, необходимо производить ружейной смазкой.

Чистка канала ствола производится через каждые 500-1000 выстрелов.

8.6 Регулировка спускового механизма (рисунок А. 7):

- ход спуска – поворотом винта А;

- усилие спуска – поворотом винта В.

8.7 Регулировка положения спускового крючка.

Для регулировки необходимо ослабить винт Б, переместить спусковой крючок в нужное по-

ложение по направляющей основания спуска и затянуть винтом.

8.8 Храните винтовку в сухом месте.

Во избежание подсадки боевой пружины поршень не должен быть на боевом взводе.

8.9 Через каждые 1000 выстрелов (по мере необходимости) во избежание качки винтов 3, 12, 19, 22, 24, 25 (см. рисунки А.5 и А.6) производите их подтягивание.

8.10 На винтовке выполнена проверка запаса регулировки прицельного приспособления по результатам стрельбы на дистанции 10 м. При необходимости приведения изделия к нормальному бою рекомендуем выполнить эту операцию в следующем порядке:

– изобразите на листе белой бумаги мишень – черный круг, прицельтесь в соответствии со схемой, изображенной на рисунке 8, и сделайте несколько выстрелов;

– для регулировки прицела в горизонтальном и вертикальном направлении следует:

1) ослабить винты крепления целика Д;

2) сместить целик Г вправо (если пробоины находятся левее черного круга мишени) или влево (если пробоины находятся правее черного круга мишени);

3) закрепите целик;

4) поворотом винта прицела 4 (рисунки А.5 и А.6) поднять прицельную планку 5 (если пробоины находятся под черным кругом мише-

ни) или опустить прицельную планку (если пробоины находятся над черным кругом мишени).

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Винтовка пневматическая ИЖ-60 № _____ соответствует ТУ 3-3.2301-91, криминалистическим требованиям МВД России и признана годной для эксплуатации. Винтовка пневматическая ИЖ-60 сертифицирована на соответствие требованиям безопасности, сертификат – РОСС RU.МЖ03.В00656 срок действия с 10.03.2004 г. по 09.03.2007 г. Сертификат выдан Органом по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Удмуртского ЦСМ, регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ03.

Дата выпуска _____

М. П. **Подпись лиц, ответственных за приемку**

10 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УСЛОВИЯХ ХРАНЕНИЯ

Винтовка пневматическая стандартная ИЖ-60№
_____ подвергнута кон-
сервации.

Дата консервации _____

Срок защиты без переконсервации
(месяцев) _____

Консервацию произвел _____

Винтовка должна храниться в закрытом или других помещениях с естественной вентиляцией, расположенных в любых макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом.

IZH-60 AIR RIFLE

Certificate

1 INTRODUCTION

1.1 Before using the rifle, familiarize yourself with this Certificate. The Certificate describes briefly the main technical characteristics, design and operating instructions for the rifle.

1.2 For the designation of assembly units and parts refer to corresponding tables and figures.

1.3 Since the rifle design is continuously refined to improve its reliability and performance, it is subject to change without special notice in this Certificate.

2 PURPOSE

2.1 The IZH-60 Air Rifle (Fig. A.1) is intended for training shooting at an ambient temperature from 272°K (-1°C) to 323°K (+50°C) with ДЦ or ДЦ-М pellets or other pellets in 4.5 mm caliber compatible

with air weapon.

2.2 The IZH-60 Rifle is available in two versions (for the version 1 refer to Fig. A.1 and the version 2 see in Fig. A.2).

3 SPECIFICATIONS

Table 1

Parameter	Value	
	version 1	version 2
Caliber, mm	4.5	
Overall dimensions, mm	787x60x200	
Weight, kg	2.7	2.0
Trigger pull weight, N, adjustable	4.0 to 8.0	
Trigger travel length, mm, adjustable:		
– let off	0.4 to 0.8	
– total	3.0 to 4.0	
Pumping effort, N, approx.	84	

4 LIST OF ASSEMBLY UNITS AND PARTS. SET OF DELIVERED ITEMS

4.1 For the list of the IZH-60 assembly units and parts refer to Table 1.

Table 1

No. in Fig. A.3 and A.4	Description	Qty	
		version 1 (fig.A.3)	version 2 (fig.A.4)
1	2	3	4
1	Barrel extension w/barrel and cylinder	1	–
2	Locking ring	1	1
3	Locking ring spring	2	2
4	Loading rod spring	1	1
5	Loading rod stop	1	1
6	Loading rod	1	–
7	Screw	3	–
8	Piston cup	1	1
9	Piston	1	1
10	Piston rod	1	1
11	Mainspring	1	1
12	Cocking lever sleeve	1	1
13	Retainer	1	1
14	Sear and retainer spring	2	2
15	Pin	1	1
16	Pusher	1	1
17	Cocking lever	1	1
18	Latch	1	1
19	Spring	1	1
20	Connecting rod	1	1
21	Pin	3	3
22	Cocking lever handle	1	1
23	Screw	2	2
24	Cocking lever pin	1	1
25	Washer	1	1

Continued

1	2	3	4
26	Trigger plate	1	1
27	Screw	1	1
28	Trigger	1	1
29	Screw	1	1
30	Trigger spring	1	1
31	Sear 2	1	1
32	Sear 1	1	1
33	Screw	1	1
34	Pin	2	–
35	Strut	1	–
36	Rear sight base	1	–
37	Spring	1	–
38	Sight leaf	1	–
39	Rear sight notched blade	1	1
40	Screw	2	2
41	Rear sight pin	1	–
42	Rear sight screw	1	1
43	Screw	1	–
44	Front sight base	1	–
45	Screw	1	–
46	Post front sight	1	–
47	Front sight base nut	1	–
48	Stock	1	1
49	Stock screw	1	1
50	Washer	1	1
51	Forend	1	1
52	Screw	1	–
53	Screw	1	–
54	Ring	1	–
55	Barrel extension w/barrel and cylinder	–	1
56	Screw	–	1
57	Stop	–	1
58	Pin	–	2
59	Strut	–	1
60	Rear sight spring	–	1

Continued

1	2	3	4
61	Sight leaf	–	1
62	Rear sight pin	–	1
63	Locking pin	–	1
64	Screw	–	2
65	Front sight base	–	1
66	Front sight	–	1
67	Front sight base nut	–	1

4.2 For the set of delivered items refer to Table 2.

Table 2

Description	Qty	
	version 1	version 2
	Rifle	1
Cleaning rod	1	1
Mainspring	1	1
Piston cup	1	1
Diopter	1	–
Ring front sight	1	–
Certificate	1	1
Packing case	1	1

5 DESIGN AND PRINCIPLE OF OPERATION

5.1 The mechanisms of the rifle versions are illustrated in Fig. A.5 and A.6.

5.2 A pellet is propelled out of the barrel under the action of air compressed inside the cylinder by the fast-acting piston 10 which is actuated by the precompressed mainspring 14.

5.3 The rifle is cocked by swinging the cocking lever 7 which is positively locked in the intermediate positions.

5.4 The rear sight allows adjustment of fire for elevation by rotation of the rear sight screw 4 and for windage by sliding the diopter or rear sight notched blade 6 along sight leaf 5 guides.

5.5 The sight radius can be changed by moving the rear sight (version 1).

5.6 The trigger mechanism allows adjustments of the trigger position, trigger pull weight and trigger travel length (Fig. A.7).

5.7 Safety devices provide safe handling the rifle.

6 SAFETY PRECAUTIONS

6.1 Any air rifle, though it has various safeties, may become dangerous, if to handle it carelessly. Follow all safety instructions and remember that ignorance of the safety rules may result in injury.

6.2 Follow the directions of "Operational Procedure" and "Maintenance".

6.3 When firing:

- do not point the muzzle of an air rifle at people;
- do not leave or store an air rifle loaded or cocked;
- do not disassemble an air rifle cocked.

6.4 After firing, make sure a rifle is unloaded.

If a pellet is left in the barrel, fire a rifle in the direction of a target.

7 OPERATIONAL PROCEDURE

7.1 To prepare the rifle for operation:

- remove a preservative grease out of the barrel bore and outer surfaces of the air rifle;
- examine outer rifle surfaces for cracks and breakages.

7.2 To prepare the rifle for firing (Fig. A.5 and A.6):

- grasp the rifle by the forend 23 with one hand and press the cocking lever latch with the other hand;
- swing the cocking lever 7 fully rearward against the mainspring 14 force, the piston 10 will be engaged;
- return the cocking lever to its initial position;
- place a pellet on the loading tray;
- push a pellet into the barrel by means of the loading rod 8 having it locked in its fully forward position by rotational movement.

7.3 The rifle is ready for fire now.

7.4 When firing, follow closely the directions of "Safety Precautions".

8 MAINTENANCE

8.1 Proper handling and intime maitenance prolong the service life of the rifle and ewsure it trouble-free functioning.

8.2 To extend the rifle service life, observe the instructions below:

- do not fire the rifle in dry, i. e. without pellets in the barrel;
- do not use any objects instead of pellets. Fire

ammunition intended for air weapon only;

- do not disassemble the rifle fully if it is not required.

8.2.1 Strip the rifle as follows (Fig. A.5 and A.6):

- remove the screws 22 and 24 and detach the forend 23;
 - remove the screw 19 with washer 18 and detach the stock 17;
 - remove the screw 3 and remove the rear sight (version 1);
 - remove the washer 20 and drive the cocking lever pin 15 out;
 - remove the cocking lever 7;
 - rest the rifle with the rear end of the sleeve 16 on a support and carefully turn the sleeve to let the locking pin leave the cylinder recess. Detach the cocking lever sleeve with pusher 26 against the action of the mainspring 14;
 - remove the mainspring and the piston rod 11;
 - holding the sear 21 from turning, remove the piston 10;
 - remove the front sight base nut 1, the screw 23 to remove the front sight base 2 (version 1);
 - remove the front sight base nut 2, and remove the front sight base 1 (version 2);
 - holding the loading rod stop 13, remove the screw 13 to take out the loading rod 84 together with spring 9.
- 8.3 Reassemble the rifle in reverse order. When reassembling, take care not to damage the piston cup by the slot in the cylinder.

8.4 If a pellet penetration force becomes low as a result of pellet velocity reduction, replace the mainspring.

8.5 Grease parts of the trigger mechanism and barrel locking unit every 1500-2000 shots. Use any grease type.

For piston, piston cup and cylinder use gun grease. Clean the barrel bore every 500-1000 shots.

8.6 Adjustment of the trigger mechanism (Fig. A.7):

- adjust the trigger travel with the screw A;
- adjust the trigger pull weight with the screw B.

8.7 Adjustment of the trigger position:

– loose the screw B, move the trigger to the required position along the trigger base guide and tighten the screw.

8.8 Store your rifle in a dry place.

Keep the rifle with the piston disengaged otherwise the mainspring will slacken.

8.9 To avoid loosening of the screws 3, 12, 19, 22, 24, 25 (Fig. A.5 and A.6), tighten these every 1000 shots (if necessary).

8.10 Allowance for rear sight adjustment has been checked against the results of firing at a 10 m distance. When the rifle is to be adjusted for normal fire, perform the following:

– on a sheet of white paper draw a black circle serving as a target. Aim the rifle as shown in Fig. A.8 and fire some shots;

– for windage and elevation adjustment of the rear sight:

1) loosen the screw Δ with which the notched blade is fastened;

2) shift the notched blade Γ to the right (if the hits are to the left of the black circle) or to the left (if the hits are to right of the black circle);

3) fasten the notched blade;

4) turn the rear sight screw 4 to lift the sight leaf 5 (if the hits are below the black target circle) or to lower the sight leaf (if the hits are above the black target circle).

9 ACCEPTANCE CERTIFICATE

The IZH-60 Air Rifle No. _____ meets the criminalistical requirements of the Russian Ministry of Internal Affairs and has been found fit for service.

The IZH-60 Air Rifle has been certified as to be in compliance with the safety requirements by the Safety Certificate POCC RU.MЖ03.B00656 which is valid from March 10, 2004 to March 09, 2007. This Safety Certificate has been granted by the Agency for Certification of Civilian and Service Weapons and Ammunition attached to the Udmurt Center of Standardization and Metrology, reg. No. POCC RU.0001.11MЖ03.

Date of manufacture _____

Signature of person in charge
of acceptance _____

10 PRESERVATION AND STORAGE

The IZH-60 Air Rifle No. _____ has been given a preservative treatment.

Date of preservation _____

Preservation period
before represervation (months) _____

Preserved by _____

Store the rifle in locked-in rooms or other naturally ventilated places under any macroclimatic conditions.

Винтовка пневматическая
ИЖ-60.
Паспорт на русск. и англ. яз.
И. Зак. 1191.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)
ANNEXE (informative)



Рисунок А.1 – Внешний вид винтовки ИЖ-60 – вариант 1
Fig. A.1 – External Appearance of the IZH-60 – version 1



Рисунок А.2 – Внешний вид винтовки ИЖ-60 – вариант 2
Fig. A.2 – External Appearance of the IZH-60 – version 2

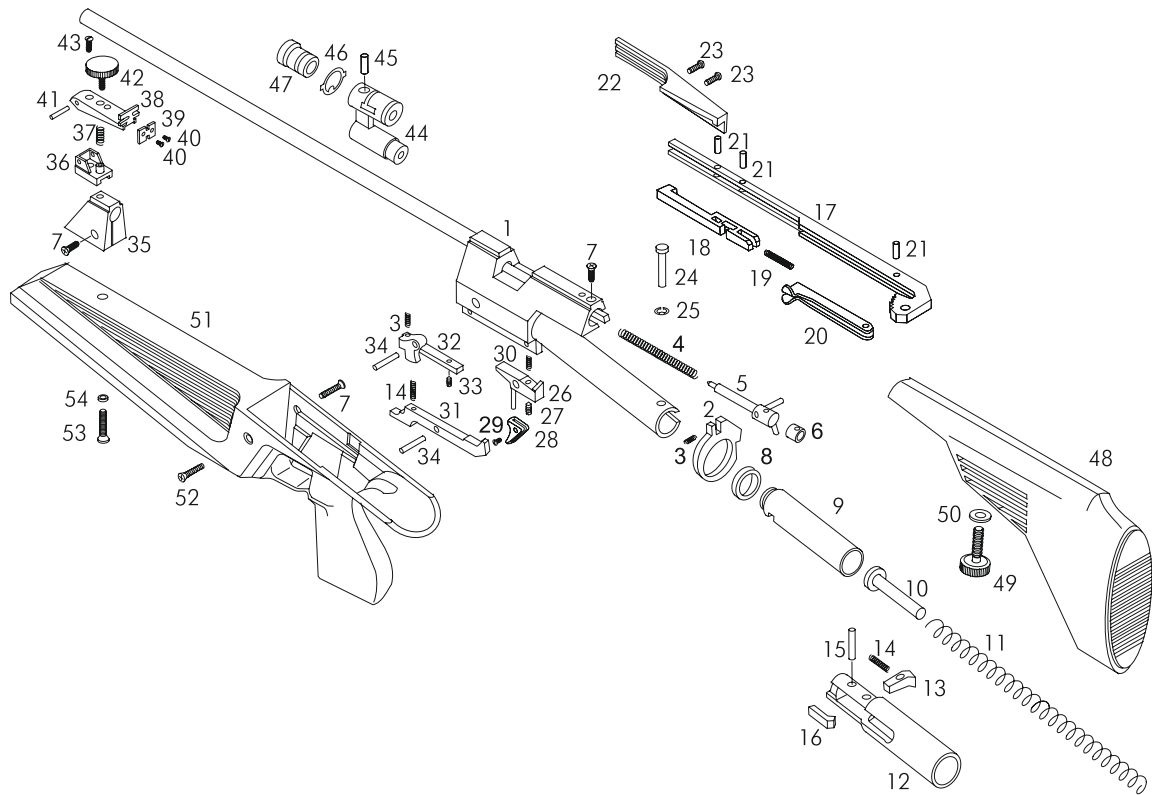


Рисунок А.3 – Сборочные единицы и детали винтовки ИЖ-60 – вариант 1
Fig. A.3 – Assembly Units and Parts of the IZH-60 – version 1

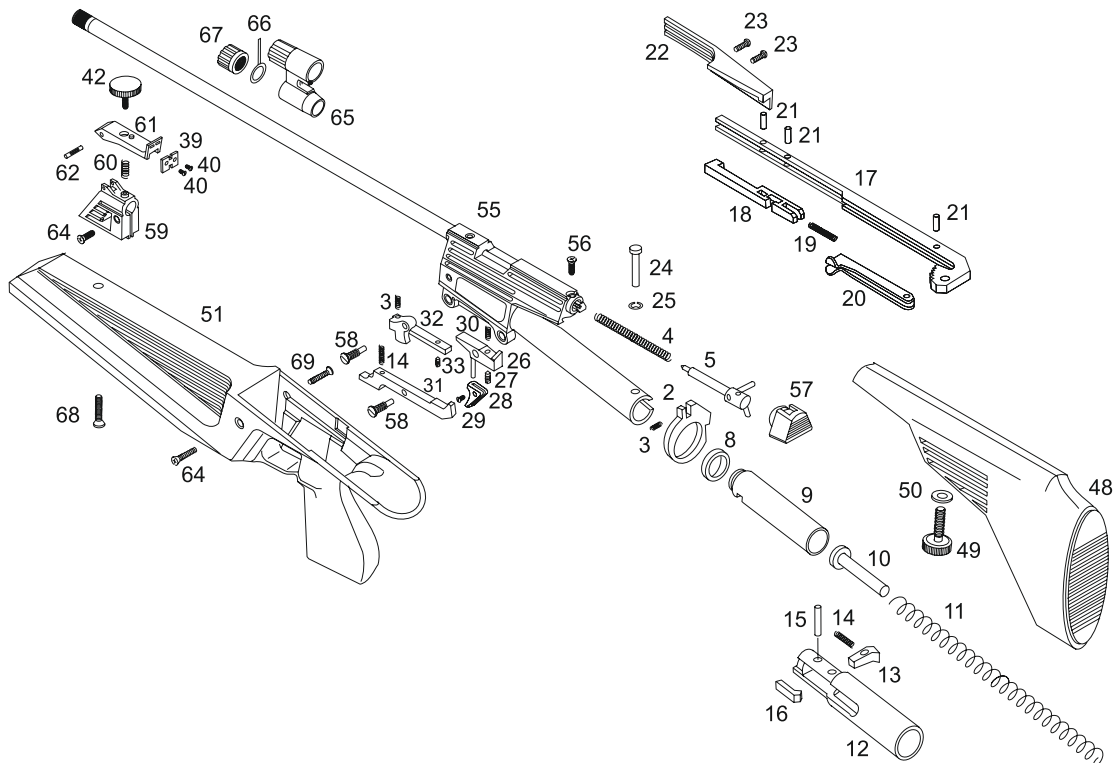
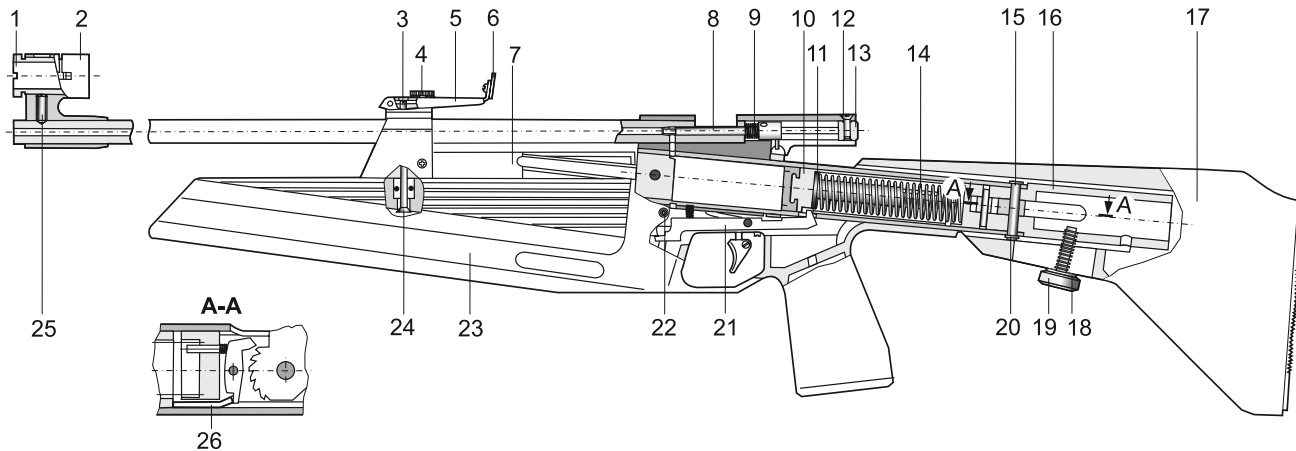


Рисунок А.4 – Сборочные единицы и детали винтовки ИЖ-60 – вариант 2
 Fig. A.4 – Assembly Units and Parts of the IZH-60 – version 2

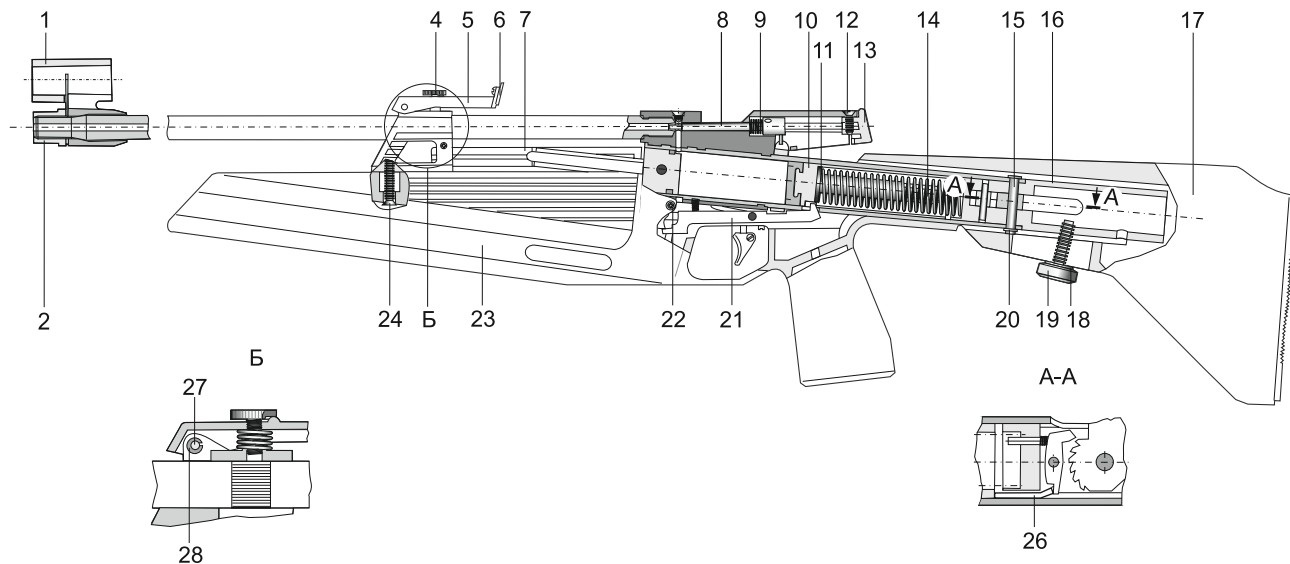


1 – гайка основания мушки; 2 – основание мушки; 3 – винт;
 4 – винт прицела; 5 – прицельная планка; 6 – целик; 7 –
 рычаг взведения; 8 – досылатель; 9 – пружина досылателя;
 10 – поршень; 11 – шток; 12 – винт; 13 – ограничитель; 14
 – пружина боевая; 15 – ось рычага взведения; 16 – муфта
 рычага взведения; 17 – приклад; 18 – шайба; 19 – винт
 приклада; 20 – шайба; 21 – шентало 2; 22 – винт; 23 – цевье;
 24 – винт; 25 – винт; 26 – толкатель.

**Рисунок А.5 – Схема механизмов
 винтовки ИЖ-60 – вариант 1**

1 – front sight base nut; 2 – front sight base; 3 – screw; 4 – rear
 sight screw; 5 – sight leaf; 6 – rear sight notched blade; 7 –
 cocking lever; 8 – loading rod; 9 – loading rod spring; 10 –
 piston; 11 – piston cup; 12 – screw; 13 – stop; 14 – mainspring;
 15 – cocking lever pin; 16 – cocking lever sleeve; 17 – stock;
 18 – washer; 19 – stock screw; 20 – washer; 21 – sear 2; 22 –
 screw; 23 – forend; 24 – screw; 25 – screw; 26 – pusher.

Fig. A.5 – Rifle Mechanisms – version 1



1 – гайка основания мушки; 2 – основание мушки; 4 – винт прицела; 5 – планка прицельная; 6 – целик; 7 – рычаг взведения; 8 – досылатель; 9 – пружина досылателя; 10 – поршень; 11 – шток; 12 – винт; 13 – ограничитель; 14 – пружина боевая; 15 – ось рычага взведения; 16 – муфта рычага взведения; 17 – приклад; 18 – шайба; 19 – винт приклада; 20 – шайба; 21 – шептало 2; 22 – винт; 23 – цевье; 24 – винт; 26 – толкатель; 27 – ось прицела; 28 – стопор.

Рисунок А.6 – Схема механизмов винтовки ИЖ-60 – вариант 2

1 – front sight base nut; 2 – front sight base; 4 – rear sight screw; 5 – sight leaf; 6 – rear sight notched blade; 7 – cocking lever; 8 – loading rod; 9 – loading rod spring; 10 – piston; 11 – piston cup; 12 – screw; 13 – stop; 14 – mainspring; 15 – cocking lever pin; 16 – cocking lever sleeve; 17 – stock; 18 – washer; 19 – stock screw; 20 – washer; 21 – sear 2; 22 – screw; 23 – forend; 24 – screw; 26 – pusher; 27 – rear sight pin; 28 – locking pin.

Fig. A.6 – Rifle Mechanisms – version 2

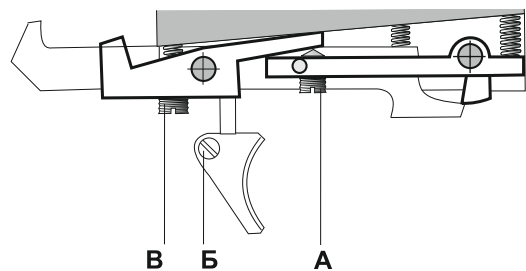


Рисунок А.7– Схема регулировки спускового механизма

Fig. A.7 – Trigger Mechanism Adjustments

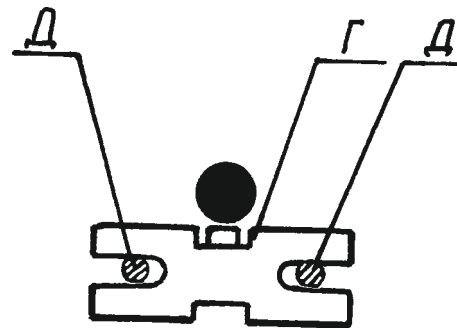


Рисунок 8 – Схема прицеливания

Fig. 8 – Wax of aiming